

Epifanes Epoxy HB Coat

Twecomponenten high build epoxyverf



PRODUCTOMSCHRIJVING

Een oplosmiddelarme, conserverende twecomponenten coating met hoge uitstekende anti-corrosieve eigenschappen. Snel drogend en met een hoge vaste stofgehalte. Hierdoor kan snel de benodigde droge laagdikte worden bereikt. Hoge mechanische bestandheid. Bestand tegen o.a. water, spatten en morsen van niet-oxiderende zuren, alkiën, alifatische en aromatische koolwaterstoffen, natuurlijke oliën en vetten.

Toepassingsgebied: Snel opbouwen van water- en dampdichte laagdikte op polyester, gestraald of handontroest staal, aluminium en (hecht-) hout, binnen en buiten, boven en onder de waterlijn. Als osmosebescherming en reparatie op polyester.

PRODUCTINFORMATIE

Type	Chemisch drogend						
Basis	gemodificeerde epoxyhars						
Glans	Halfglans						
Kleur	Lichtgrijs - zwart						
Dichtheid bij 20°C.	1.68 kg. / dm ³ (gemengd product)						
Vaste stof gehalte	87 ± 2 vol. %						
VOS-gehalte	213 gram/liter (gemengd product)						
Verpakking	625ml. Component A + 125ml. Component B. = 750ml. 3325ml. Component A + 665ml. Component B. = 4000ml.						
Houdbaarheid	In onaangebroken originele verpakking, opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C. en 30°C. Component A 2 jaar na productiedatum Component B 1 jaar na productiedatum						
Mengverhouding	In volume :100 delen component A + 20 delen component B (5 : 1) In gewicht:100 delen component A + 12 delen component B						
Inductietijd	Roer beide componenten goed met elkaar en laat het mengsel 15 minuten voorreageren. Hierna nogmaals roeren zonder teveel lucht in het mengsel te slaan.						
Potlife na menging	<table border="1"> <thead> <tr> <th>15°C.</th> <th>20°C.</th> <th>28°C.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4 uur</td> <td>3 uur</td> <td>1.5 uur</td> </tr> </tbody> </table>	15°C.	20°C.	28°C.	4 uur	3 uur	1.5 uur
15°C.	20°C.	28°C.					
4 uur	3 uur	1.5 uur					
Geadviseerde laagdikte	100 - 200 µm nat = 85 - 175 µm droog						
Verdunner	Epifanes D-601 verdunning						

Droogtijden bij 65% RLV en 85 µm DLD	12°C.	15°C.	20°C.	25°C.
Stofdroog	5 uur	3 uur	2 uur	1 uur
Overschilderbaar	15 uur	10 uur	6 uur	4 uur
Doorgehard	48 uur	36 uur	24 uur	20 uur
Chemisch uitgehard	10 dagen	7 dagen	5 dagen	4 dagen

Indien een opvolgende laag Epoxy HB Coat binnen 24 ur wordt aangebracht, is tussenschuren niet noodzakelijk. Na 24 uur altijd schuren met met P120 voordat een nieuwe laag Epoxy HB Coat wordt aangebracht.

Bovenstaande droogtijden zijn indicatief bij 65% RLV en 60 µm droge laagdikte. Droging is mede afhankelijk van ventilatie en aangebrachte natte laagdikte. Hogere aangebrachte natte laagdikte zal leiden tot langere droogtijden. Vooral liggende vlakken kunnen hierdoor meer tijd nodig hebben om te drogen. Laat elke laag goed doordrogen.



Epifanes Epoxy HB Coat

Tweecomponenten high build epoxyverf

VERWERKING/VERWERKINGSOMGEVING

Verwerkingsomgeving: **Temperatuur** minimaal 12°C. - maximaal 28°C.
Relatieve luchtvochtigheid minimaal 50% - maximaal 75%

Temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 graden boven het dauwpunt liggen.

Beste resultaten met dit product zijn met een langharige slappe kwast, (nylon) roller en luchtspuit. Zorg dat er voldoende laagdikte wordt aangebracht. Dit bevordert de vloeïng. Breng dit product niet nat-in-nat aan en vermijd hogere laagdiktes dan geadviseerd om zakkers en problemen met de doordroging te voorkomen. Zorg voor voldoende ventilatie tijdens het verwerken en de droging van dit product. Vermijd verwerking in de volle zon of bij wind. Onder deze omstandigheden vindt (te) snelle verdamping van het oplosmiddel plaats wat een goede vloeïng kan verhinderen. De temperatuur van de lak, het oppervlak en de omgeving mogen niet teveel van elkaar afwijken. Indien de epoxy primer "trekt" kan tot 10% D-601 verdunning worden bijgevoegd.

Richtlijnen voor verspuiten	Volume verdunning	Spuitopening	Spuitdruk
Airspray	5 - 25%	1.3 - 1.6 mm	2 - 2.5 Bar
Airless spray	0-5%	0.016 - 0.018 "	170-250 bar

Geschikte primer Epifanes Epoxy Primer, droog, schoon, ontvet en geschuurd P120-150.
 Als eerste laag Epoxy HB Coat op oude geschuurde epoxylagen 20-25% verdunnen.

Theoretisch rendement 6m² per ltr. @ 85µm droge laagdikte

Praktisch rendement Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode, omstandigheden tijdens de applicatie, kwaliteit van de ondergrond en de vorm van het object, enz.

Richtlijnen m.b.t. rendement
Kwastverwerking: 90% van het technische rendement
Verspuiting : 70% van het technische rendement (grote vlakken)
 50% van het technische rendement bij kleine vlakken

Boven water	Onder water	Binnenzijde casco	Natte ruimte
170 µm	340 µm	170 µm	340 µm

Overschilderbaarheid boven de waterlijn Epifanes Poly-urethane Jachtlak - Epifanes Poly-urethane Prime

Overschilderbaarheid onder de waterlijn Epifanes Interimcoat

Plamuur na schuren P120 Epifanes Epoxy Filler 1500
 Epifanes Epoxy Finishing Filler

Veiligheid De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden. Draag beschermende handschoenen en draag een filtermasker tijdens de verwerking. Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens, zie veiligheidsinformatieblad.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumonderzoek. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die wij hebben toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijk worden gesteld voor het met dit product en het hiermee vervaardigd werk, aangezien het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren, die buiten onze invloed en beoordeling liggen. De afnemer/verwerker dient met de door hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit productinformatieblad zijn geldigheid.